

## Persluchtverbruik

Zorg ervoor dat de compressor geschikt is voor het totale persluchtverbruik van de setup. Het verbruik van de straalmachine wordt primair bepaald door de straaldruk en de straalpijp diameter zoals weergegeven in onderstaande tabel. Tel daarbij het verbruik op van extra componenten, zoals de nakoeler en de straalhelm, om de juiste capaciteit van de compressor te selecteren.

Persluchtverbruik in m <sup>3</sup> /min									
Straalpijp	Straaldruk in bar								
Ø mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10
#2 = 3.2	0.19	0.28	0.38	0.47	0.57	0.66	0.76	0.85	0.95
#3 = 4.8	0.43	0.64	0.85	1.06	1.28	1.49	1.70	1.91	2.13
#4 = 6.4	0.76	1.13	1.51	1.89	2.27	2.65	3.03	3.40	3.78
#5 = 8.0	1.18	1.77	2.36	2.95	3.55	4.14	4.73	5.32	5.91
#6 = 9.5	1.67	2.50	3.33	4.17	5.00	5.83	6.67	7.50	8.33
#7 = 11.0	2.23	3.35	4.47	5.59	6.70	7.82	8.94	10.05	11.17
#8 = 12.7	2.98	4.47	5.96	7.45	8.93	10.42	11.91	13.40	14.89

Tabel 1a

Persluchtverbruik in cfm									
Straalpijp	Straaldruk in psi								
Ø inch	30	45	60	75	90	100	115	130	145
#2 = 2/16	6.80	10.20	13.60	17.00	20.40	22.66	26.06	29.46	32.86
#3 = 3/16	15.30	22.94	30.59	38.24	45.89	50.99	58.64	66.28	73.93
#4 = 4/16	27.19	40.79	54.39	67.98	81.58	90.64	104.24	117.84	131.44
#5 = 5/16	42.49	63.73	84.98	106.22	127.47	141.63	162.88	184.12	205.37
#6 = 6/16	61.19	91.78	122.37	152.96	183.56	203.95	234.54	265.14	295.73
#7 = 7/16	83.28	124.92	166.56	208.20	209.84	277.60	319.24	360.88	402.52
#8 = 8/16	108.77	163.16	217.55	271.93	326.32	362.58	416.97	471.35	525.74

Tabel 1b

Controleer regelmatig de slijtage van de straalpijp; een grotere doorlaat verhoogt nl. het persluchtverbruik. Als de compressor dit niet aankan, zakt de straaldruk en verlies je straalvermogen!